

Multifunktionspapier

STEINBEIS NO. 1
Multifunktionspapier für den Laser- und Inkjetdruck, 80 g/m²

Produktbeschreibung

Steinbeis No. 1 wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln im Bleichprozess gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel sowie dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

Technische Richtwerte

Flächenmasse	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Dicke	µm	102 ± 6	ISO 534
Weißgrad	%	70,0 ± 2,5	ISO 2470-2
Weißgrad	CIE	55,0 ± 2,5	ISO 11475
Opazität	%	> 95	ISO 2471
Rauheit	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Anwendung

Steinbeis No. 1 kann für alle gängigen Laser- und InkJet-Druckanwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Produkt-Umweltzeichen



PCF (processed chlorine free)
 Alterungsbeständigkeit: DIN 6738, LDK 24-85 und ISO 20494
 Laufeigenschaften: DIN EN 12281

Zertifizierung der Produktionsstätte:
 ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
 ISO 14001 (Umweltmanagement)
 ISO 50001 (Energiemanagement)
 ISO 45001 (Arbeitssicherheit)
 EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

DIN A4 und DIN A3 sowie Rolle

Kennzeichnung Verpackung
 (gem. 97/129/EG)

Kartons aus Wellpappe: PAP 20
 Paletten aus Holz: FOR 50
 Schrumpffolie für Palettierung: LDPE 4
 Umreifungsband: PP 5
 Rieseinschlag: C/PAP 81

Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:
 Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine
 relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.